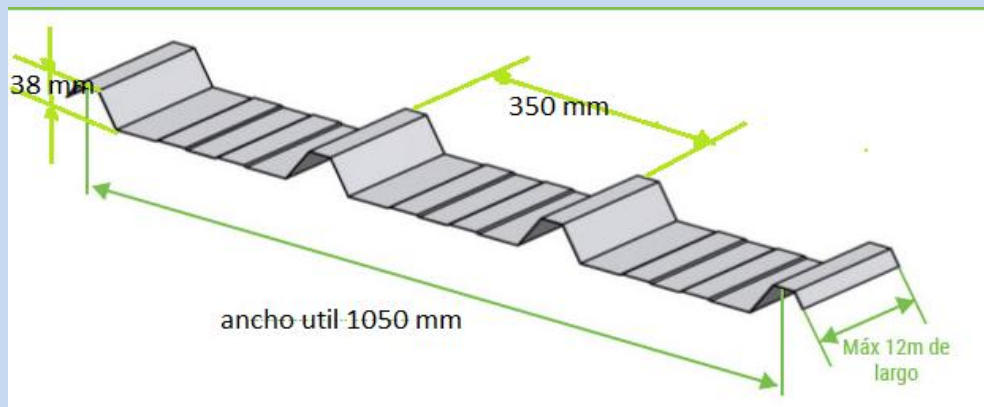


LA MODERNA TECNOLOGIA EN COBERTURAS AUTOSOPORTADAS

COBERTURA DE ALUZINC Ó GALVALUME

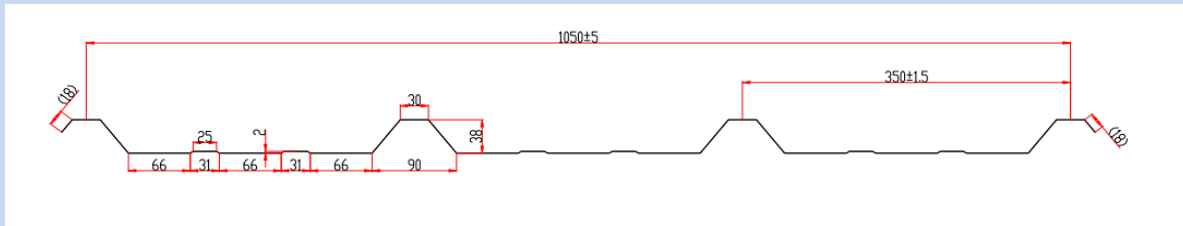
ALUZINC FORMATO: AA-R4

- **MATERIAL:** Lamina de acero estructural, con protección metálica de una aleación compuesta por AL(55%) y Zn (45%), conocido también como Aluzinc ó galvalume. Con una masa de 150 gr/m² (AZ150) de protección total, según norma ASTM Estándar A-792M.
- **CARACTERISTICAS**
- Es conformable, soldable y acepta fácilmente los acabados de pintura, el aluzinc tiene superior resistencia a largo plazo contra la corrosión, esto se logra mediante la combinación de la protección del aluminio, que evita que la corrosión se inicie en las puntas. El Aluzinc tiene una mayor vida útil, entre 4 a 6 veces mas que el galvanizado.
- Prepintado adicional según el color del cliente.
- **PINTURA:** La pintura en la cara principal (TOP) contiene dos capas consistentes en:
Base (primer): anticorrosivo epoxico con un espesor mínimo de 5 micras.
- Acabado: es una pintura poliéster, con el color a gusto del cliente, y un espesor de 20 micras, según norma ASTM Estándar A-792M.
- La pintura en el dorso (Back) contiene una de base anticorrosivo epoxica (primer) capa base de 7 micras.



- **FORMATO DE 4 TRAPECIOS**
- **ANCHO UTIL: 1050 MM**
- **PERALTE: 38 MM**
- **LONGITUD MAXIMA: 12 METROS**
- **ESPEORES DESDE 0.3 MM HASTA 0.8 MM**
- **SE ATIENDE PEDIDOS A MEDIDA DE CLIENTE, SEGÚN REQUERIMIENTO.**
- **LA COBERTURA DE ALUZINC, SE ATIENDE CURVADO DE ACUERDO AL RADIO Y MEDIDAS DE CLIENTE.**

LA MODERNA TECNOLOGIA EN COBERTURAS AUTOSOPORTADAS



VENTAJAS

- Gran acabado arquitectónico.
- Fácil y rápida instalación.
- Amplia variedad de colores.
- Alta resistencia estructural
- Ideal para techos y fachadas

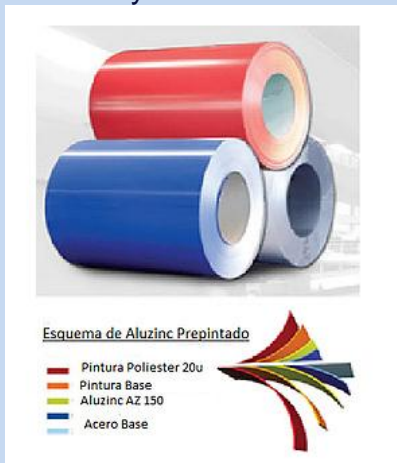


Tabla de Cargas

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	CARGAS ADMISIBLES (Kg/m ²)										
			Distancias entre costaneras (m)										
			1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
	0,4	Sobrecarga	321	204	141	103	78	61	49	40	32		
		Succión viento	485	312	217	161	110	78	58	44	35	28	
		Sobrecarga	472	300	207	151	115	90	72	59	47	36	28
	0,5	Succión viento	758	487	340	230	155	110	82	62	49	40	33
		Sobrecarga	655	417	288	210	160	125	100	78	59	45	35
		Succión viento	1090	700	475	301	204	145	107	82	64	52	42
0,6	Sobrecarga	982	626	433	316	240	188	149	110	83	64	50	
	Succión viento	828	532	372	275	202	144	107	82	65	53	44	
	Sobrecarga	478	305	211	154	117	92	74	60	50	42	36	
	0,4	Succión viento	328	211	148	109	85	68	55	46	40	34	30
		Sobrecarga	750	478	331	242	184	145	116	95	79	67	57
		Succión viento	480	309	216	160	123	98	81	67	57	49	43
	0,5	Sobrecarga	1079	689	477	349	266	209	168	138	115	97	83
		Succión viento	666	428	299	221	170	136	111	93	79	68	59
		Sobrecarga	813	518	357	261	198	155	124	101	84	70	60
0,6	Succión viento	997	641	447	330	255	203	166	138	117	101	88	
	Sobrecarga	504	321	222	162	123	97	78	64	53	45	38	
	Succión viento	409	263	184	136	105	84	68	57	49	42	37	
	0,4	Sobrecarga	740	472	326	239	182	143	115	94	78	66	56
		Succión viento	600	385	269	199	153	122	100	83	71	61	53
		Sobrecarga	1026	655	453	332	253	198	160	131	109	90	71
	0,5	Succión viento	831	534	372	275	212	168	137	114	97	83	73
		Sobrecarga	1018	649	448	328	249	195	157	128	107	90	76
		Succión viento	1244	799	557	411	317	252	195	148	116	93	76

•Las sobrecargas admisibles corresponden a las mínimas obtenidas por flexión y deflexión.
 •No se consideró carga puntual, por lo cual deberá colocarse tablonces para repartir estas cargas.
 •Se consideró una deformación máxima admisible por sobrecarga de L/200.
 •La capacidad por succión de viento puede ser incrementada en un 33%. Deberá verificarse la resistencia de los conectores.
 •Tensión de fluencia del acero $F_y=2600 \text{ Kg/cm}$